

ハイス・粉末ハイス スクエアエンドミル



2枚刃

刃径 D	¥単 価							成形加工 ¥単 価				
	外周刃	刃径指定	底刃	切断	刃裏	ラジラス	コーナーC	ボール加工	面取りカッター加工(両角)			
									20° ~	50° ~	80° ~	120° ~
1.0~8.0	210	320	310	350	400	440	400	1,190	1,820	1,430	1,170	780
~10.0	210	320	310	350	400	440	400	1,190	2,080	1,690	1,300	910
~12.0	260	390	400	380	400	590	540	1,720	2,340	2,080	1,560	1,040
~14.0	260	390	400	380	500	590	540	1,720	2,860	2,600	2,080	1,300
~16.0	260	390	400	380	570	590	540	1,720	2,860	2,600	2,080	1,300
~20.0	330	500	500	480	570	590	540	2,300	3,380	3,120	2,340	1,690
~25.0	350	530	530	520	630	1,180	1,080	2,760	3,900	3,640	2,730	1,950
~30.0	410	620	610	520	800	1,180	1,080	3,180	4,680	4,290	3,250	2,340
~35.0	470	710	710	600	880	1,460	1,340	3,680	5,590	4,940	3,900	2,860
~40.0	560	840	840	700	1,120	1,760	1,620	4,200	6,500	5,720	4,550	3,380
~45.0	700	1,050	1,060	880	1,370	2,340	2,160	4,800	7,540	6,500	5,200	3,900
~50.0	820	1,230	1,240	1,030	1,750	2,340	2,160	5,510	8,840	7,410	6,110	4,420

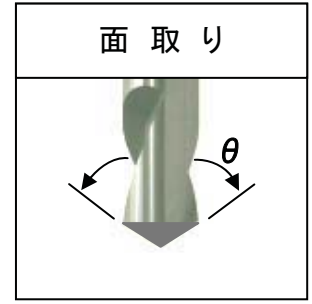
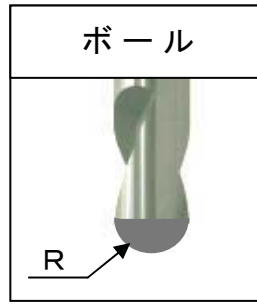
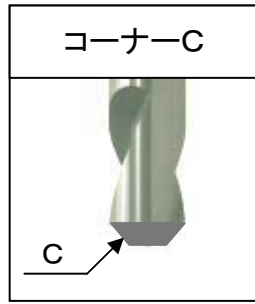
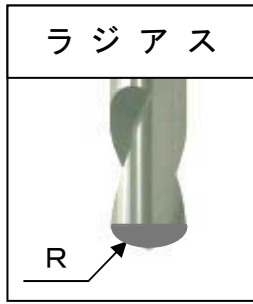
3~4枚刃

刃径 D	¥単 価							成形加工
	外周刃	刃径指定	底刃	切断	刃裏	ラジラス	コーナーC	ボール加工
2.0~8.0	240	360	360	320	480	530	510	1,370
~10.0	240	360	360	320	480	530	510	1,370
~12.0	310	470	470	470	480	660	580	1,940
~14.0	310	470	470	470	530	660	580	1,940
~16.0	310	470	470	470	620	660	580	1,940
~20.0	390	590	580	570	620	660	580	2,620
~25.0	420	630	620	650	850	1,620	1,450	3,220
~30.0	490	740	730	670	1,070	1,620	1,450	3,540
~35.0	550	830	830	760	1,120	1,910	1,680	4,100
~40.0	660	990	1,000	910	1,370	2,200	1,920	4,720
~45.0	830	1,250	1,250	1,150	1,720	2,930	2,800	5,430
~50.0	970	1,460	1,450	1,330	2,180	2,930	2,800	6,190

シャンク研磨	単価
~20φ	300
~20φ超	500
外周3番逃し	単価
~20φ	1,000
~30φ	1,500
30φ超	2,000

- 備 考
- ラジラス・コーナーCのサイズ、面取りカッターの角度は御注文時にご指示ください。
 - ボールの公差±0.005、面取りカッター角度公差±1度
 - 5枚刃以上は1刃につき20%増となります。
 - シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

超硬・スクエアエンドミル



2枚刃

刃径 D	¥単 価							成形加工 ¥単 価				
	外周刃	刃径指定	底刃	切断	刃裏	ラジラス	コーナーC	ボール加工	面取りカッター加工(両角)			
									20° ~	50° ~	80° ~	120° ~
1.0~8.0	430	650	630	530	600	660	630	2,130	3,640	2,860	2,340	1,560
~10.0	430	650	630	530	600	660	630	2,130	4,160	3,380	2,600	1,820
~12.0	450	680	700	580	600	900	870	3,110	4,680	4,160	3,120	2,080
~14.0	450	680	700	580	750	900	870	3,110	5,720	5,200	4,160	2,600
~16.0	450	680	700	580	850	900	870	3,110	5,720	5,200	4,160	2,600
~20.0	580	870	880	730	850	900	870	4,190	6,760	6,240	4,680	3,380
~24.0	630	950	930	780	950	1,800	1,600	5,040	7,800	7,280	5,460	3,900
~26.0	630	950	930	780	1,200	1,800	1,600	5,830	7,800	7,280	5,460	3,900
~30.0	630	950	930	780	1,200	1,800	1,600	5,830	9,360	8,580	6,500	4,680
~35.0	700	1,050	1,080	900	1,330	2,700	2,000	6,750	11,180	9,880	7,800	5,720
~40.0	850	1,280	1,250	1,050	1,680	2,700	2,000	7,710	—	—	—	—
~45.0	1,050	1,580	1,600	1,330	2,050	3,500	3,200	8,790	—	—	—	—
~50.0	1,230	1,850	1,850	1,550	2,630	3,500	3,200	10,060	—	—	—	—

3~4枚刃

刃径 D	¥単 価							成形加工
	外周刃	刃径指定	底刃	切断	刃裏	ラジラス	コーナーC	ボール加工
2.0~8.0	480	720	730	600	730	800	770	2,670
~10.0	480	720	730	600	730	800	770	2,670
~12.0	550	830	830	700	730	980	860	4,030
~14.0	550	830	830	700	800	980	860	4,030
~16.0	550	830	830	700	930	980	860	4,030
~20.0	680	1,020	1,030	850	930	980	860	5,370
~24.0	730	1,100	1,080	900	1,280	2,400	2,200	6,420
~26.0	730	1,100	1,080	900	1,600	2,400	2,200	7,490
~30.0	730	1,100	1,100	930	1,600	2,400	2,200	7,520
~35.0	830	1,250	1,250	1,050	1,680	3,300	3,100	8,630
~40.0	1,000	1,500	1,500	1,250	2,050	3,300	3,100	9,900
~45.0	1,250	1,880	1,880	1,580	2,580	4,400	4,200	11,300
~50.0	1,450	2,180	2,180	1,830	3,280	4,400	4,200	12,870

シャンク研磨	単価
~20φ	300
~20φ超	500
外周3番逃し	単価
~20φ	1,000
~30φ	1,500
30φ超	2,000

- 備考
- ラジラス・コーナーCのサイズ、面取りカッターの角度は御注文時にご指示ください。
 - ボールの公差±0.005、面取りカッター角度公差±1度
 - 5枚刃以上は1刃につき20%増となります。
 - シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

強ねじれ・スクエアエンドミル



ハイス・粉末ハイス（2・3・4枚刃）

刃径 D	¥単 価						
	外周刃	刃径指定	底 刃	切 断	刃 裏	ラジラス	コーナーC
4.0 ~ 10.0	480	730	360	320	480	530	510
~ 12.0	520	780	470	470	480	660	580
~ 16.0	690	1,030	470	470	530	660	580
~ 20.0	870	1,300	580	570	620	660	580
~ 25.0	1,040	1,560	620	650	850	1,620	1,450
~ 30.0	1,210	1,810	730	670	1,070	1,620	1,450
~ 35.0	1,390	2,080	830	760	1,120	1,910	1,680
~ 40.0	1,730	2,590	1,000	910	1,370	2,200	1,920
~ 45.0	2,080	3,110	1,200	1,150	1,650	2,930	2,800
~ 50.0	2,500	3,740	1,440	1,330	1,980	2,930	2,800

超 硬（2・3・4枚刃）

刃径 D	¥単 価						
	外周刃	刃径指定	底 刃	切 断	刃 裏	ラジラス	コーナーC
4.0 ~ 10.0	970	1,460	730	600	730	800	770
~ 12.0	1,040	1,560	830	700	730	980	860
~ 16.0	1,380	2,070	830	700	930	980	860
~ 20.0	1,740	2,610	1,030	850	930	980	860
~ 25.0	2,080	3,120	1,080	900	1,600	2,400	2,200
~ 30.0	2,420	3,630	1,100	930	1,600	2,400	2,200
~ 35.0	2,780	4,170	1,250	1,050	1,680	3,300	3,100
~ 40.0	3,460	5,190	1,500	1,250	2,050	3,300	3,100
~ 45.0	4,160	6,230	1,800	1,580	2,460	4,400	4,200
~ 50.0	5,000	7,480	2,160	1,830	2,960	4,400	4,200

- 備 考
- ねじれ角45° 以上は強ねじれになります。
 - 5枚刃以上は1刃につき20%増となります。
 - シャンクΦ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

ラフィングエンドミル



ハイス・粉末ハイス

刃径 D	¥ 単 価					
	刃裏	底刃	切断	ラジラス	コーナーC	ボール加工
4.0 ~ 10.0	580	360	320	630	610	1,370
~ 12.0	580	470	470	630	610	1,940
~ 14.0	640	470	470	730	690	1,940
~ 16.0	740	470	470	780	770	1,940
~ 20.0	740	580	570	780	770	2,620
~ 25.0	1,020	620	650	1,900	1,700	3,220
~ 30.0	1,280	730	670	2,200	2,100	3,540
~ 35.0	1,340	830	760	2,300	2,200	4,100
~ 40.0	1,640	1,000	910	2,600	2,500	4,720
~ 45.0	2,060	1,250	1,150	3,200	2,800	5,430
~ 50.0	2,620	1,450	1,330	4,400	3,600	6,190

超 硬

刃径 D	¥ 単 価					
	刃裏	底刃	切断	ラジラス	コーナーC	ボール加工
4.0 ~ 10.0	880	760	620	970	920	2,670
~ 12.0	880	860	720	970	920	4,030
~ 14.0	960	860	720	1,050	1,000	4,030
~ 16.0	1,120	860	720	1,200	1,100	4,030
~ 20.0	1,120	1,070	880	1,200	1,100	5,370
~ 24.0	1,540	1,120	930	2,900	2,600	6,420
~ 26.0	1,920	1,120	930	3,500	3,200	7,490
~ 30.0	1,920	1,130	960	3,500	3,200	7,520
~ 35.0	2,020	1,290	1,080	3,600	3,400	8,630
~ 40.0	2,460	1,550	1,290	3,900	3,500	9,900
~ 45.0	3,100	1,940	1,630	5,200	5,000	11,300
~ 50.0	3,940	2,250	1,890	6,600	6,300	12,870

- 備考 ●5枚刃以上は1刃につき20%増となります。
●シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

ラフィングボールエンドミル



ハイス・粉末ハイス

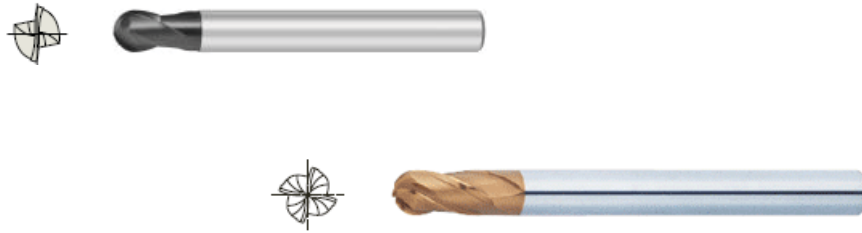
先端R	¥単	価
2.0 ~ 4.0	1,050	470
~ 5.0	1,050	580
~ 6.0	1,470	580
~ 7.0	1,470	640
~ 8.0	1,470	740
~ 10.0	2,050	740
~ 12.5	2,570	1,020
~ 15.0	2,870	1,280
~ 17.0	3,340	1,340
~ 20.0	3,810	1,640
~ 22.5	4,280	2,060
~ 25.0	4,860	2,620

超 硬

先端R	¥単	価
2.0 ~ 5.0	2,070	730
~ 6.0	3,330	730
~ 7.0	3,330	800
~ 8.0	3,330	930
~ 10.0	4,520	930
~ 12.0	5,520	1,280
~ 15.0	6,590	1,600
~ 17.5	7,580	1,680
~ 20.0	8,650	2,050
~ 22.5	9,720	2,580
~ 25.0	11,040	3,280

- 備考 ●磨耗及び欠けの大きな場合は切断、再研磨となり、切断料金が別途必要です。
●シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

ボールエンドミル



ハイス2枚刃

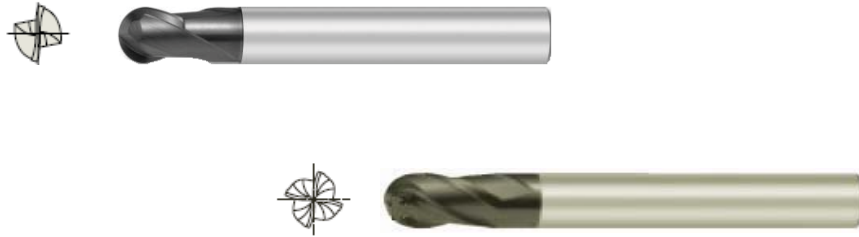
先端 R R	¥単 価				
	ボール	外周刃	刃径指定	切 断	刃 裏
1.0 ~ 5.0	840	210	320	350	400
~ 6.0	1,340	260	390	380	400
~ 7.0	1,340	260	390	380	500
~ 8.0	1,340	260	390	380	570
~10.0	1,820	330	500	480	570
~12.5	2,240	350	530	520	630
~15.0	2,660	410	620	520	800
~17.0	3,080	470	710	600	880
~20.0	3,500	560	840	700	1,120
~22.5	3,920	700	1,050	880	1,370
~25.0	4,480	820	1,230	1,030	1,750

ハイス3枚刃~4枚刃

先端 R R	¥単 価				
	ボール	外周刃	刃径指定	切 断	刃 裏
1.5 ~ 5.0	1,050	240	360	320	480
~ 6.0	1,470	310	470	470	480
~ 7.0	1,470	310	470	470	530
~ 8.0	1,470	310	470	470	620
~10.0	2,050	390	590	570	620
~12.5	2,570	420	630	650	850
~15.0	2,870	490	740	670	1,070
~17.0	3,340	550	830	760	1,120
~20.0	3,810	660	990	910	1,370
~22.5	4,280	830	1,250	1,150	1,720
~25.0	4,860	970	1,460	1,330	2,180

- 備 考
- R精度は±0.005です(シャンクの傷み具合によって多少の誤差があります)。
 - シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

ボールエンドミル



超硬2枚刃

先端 R R	¥単 価					
	ボール	外周刃	刃径指定	切 断	刃 裏	再生加工
1.0 ~ 3.0	1,200	430	650	530	600	3,500
~ 4.0	1,600	430	650	530	600	3,500
~ 5.0	1,600	430	650	530	600	5,000
~ 6.0	2,530	450	680	580	600	6,000
~ 7.0	2,530	450	680	580	750	8,000
~ 8.0	2,530	450	680	580	850	8,000
~10.0	3,460	580	870	730	850	10,000
~12.0	4,260	630	950	780	950	別途見積り
~15.0	5,050	630	950	780	1,200	
~17.5	5,850	700	1,050	900	1,330	
~20.0	6,660	850	1,280	1,050	1,680	
~22.5	7,460	1,050	1,580	1,330	2,050	
~25.0	8,510	1,230	1,850	1,550	2,630	

超硬3枚刃~4枚刃

先端 R R	¥単 価					
	ボール	外周刃	刃径指定	切 断	刃 裏	再生加工
1.5~3.0	1,600	480	720	600	730	5,000
~4.0	2,070	480	720	600	730	5,000
~5.0	2,070	480	720	600	730	6,500
~6.0	3,330	550	830	700	730	8,000
~7.0	3,330	550	830	700	800	12,000
~8.0	3,330	550	830	700	930	12,000
~10.0	4,520	680	1,020	850	930	16,000
~12.0	5,520	730	1,100	900	1,280	別途見積り
~13.0	6,590	730	1,100	900	1,600	
~15.0	6,590	730	1,100	930	1,600	
~17.5	7,580	830	1,250	1,050	1,680	
~20.0	8,650	1,000	1,500	1,250	2,050	
~22.5	9,720	1,250	1,880	1,580	2,580	
~25.0	11,040	1,450	2,180	1,830	3,280	

- 備 考
- R精度は±0.005です(シャンクの傷み具合によって多少の誤差があります)。
 - 再生加工は刃長(R部含)の指示をしてください。材料が短い場合、刃長に限界があります。
 - スクエアエンドミル加工も可能です。
 - シャンクφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

テーパエンドミル



ハイス・2枚刃

刃径 D	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	底刃	切断	刃裏
2.0~6.0	0.5 ~ 5°	700	310	350	400
	~10°	900			600
	~15°	1,200			700
	~20°	1,400			900
~8.0	0.5 ~ 5°	800	310	350	500
	~10°	1,100			700
	~15°	1,400			800
	~20°	1,700			1,000
~10.0	0.5 ~ 5°	1,000	310	350	600
	~10°	1,300			800
	~15°	1,700			1,000
	~20°	2,100			1,200
~12.0	0.5 ~ 5°	1,400	400	380	800
	~10°	1,900			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,900			1,700
~16.0	0.5 ~ 5°	1,900	400	380	1,100
	~10°	2,500			1,500
	~15°	3,100			1,900
	~20°	3,900			2,400
~20.0	0.5 ~ 5°	2,500	500	480	1,500
	~10°	3,200			2,000
	~15°	4,000			2,400
	~20°	5,000			3,000
~25.0	0.5 ~ 5°	3,100	530	520	1,800
	~10°	4,000			2,400
	~15°	5,000			3,000
	~20°	6,200			3,700

ハイス・3枚刃以上

刃径 D	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	底刃	切断	刃裏
2.0~6.0	0.5 ~ 5°	800	360	320	500
	~10°	1,100			700
	~15°	1,400			800
	~20°	1,700			1,000
~8.0	0.5 ~ 5°	1,000	360	320	600
	~10°	1,300			800
	~15°	1,600			1,000
	~20°	2,000			1,200
~10.0	0.5 ~ 5°	1,200	360	320	700
	~10°	1,600			1,000
	~15°	2,000			1,200
	~20°	2,500			1,500
~12.0	0.5 ~ 5°	1,700	470	470	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,800			1,700
	~20°	3,400			2,100
~16.0	0.5 ~ 5°	2,300	470	470	1,400
	~10°	3,000			1,800
	~15°	3,700			2,300
	~20°	4,700			2,800
~20.0	0.5 ~ 5°	3,000	580	570	1,800
	~10°	3,900			2,300
	~15°	4,800			2,900
	~20°	6,000			3,600
~25.0	0.5 ~ 5°	3,700	620	650	2,200
	~10°	4,800			2,900
	~15°	6,000			3,600
	~20°	7,400			4,500

- 備考 ●シャンクΦ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。
 ●追加工・角度修正は、上記価格に荒取り加工・逃がし加工が必要になります。

テーパエンドミル



超硬・2枚刃

刃径 D	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	底刃	切断	刃裏
2.0~6.0	0.5 ~ 5°	1,400	630	530	800
	~10°	1,800			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,800			1,700
~8.0	0.5 ~ 5°	1,600	630	580	1,000
	~10°	2,100			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,300			2,000
~10.0	0.5 ~ 5°	2,000	630	730	1,200
	~10°	2,600			1,600
	~15°	3,300			2,000
	~20°	4,100			2,500
~12.0	0.5 ~ 5°	3,000	700	780	1,800
	~10°	3,800			2,300
	~15°	4,700			2,900
	~20°	5,900			3,600
~16.0	0.5 ~ 5°	4,000	700	780	2,400
	~10°	5,100			3,100
	~15°	6,400			3,800
	~20°	7,900			4,800
~20.0	0.5 ~ 5°	4,800	730	850	2,900
	~10°	6,100			3,700
	~15°	7,600			4,600
	~20°	9,500			5,700
~25.0	0.5 ~ 5°	5,800	780	1,000	3,500
	~10°	7,300			4,400
	~15°	9,100			5,500
	~20°	11,400			6,900

超硬・3枚刃以上

刃径 D	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	底刃	切断	刃裏
2.0~6.0	0.5 ~ 5°	1,600	730	600	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,400			2,000
~8.0	0.5 ~ 5°	2,000	730	700	1,200
	~10°	2,500			1,500
	~15°	3,200			1,900
	~20°	4,000			2,400
~10.0	0.5 ~ 5°	2,400	730	850	1,400
	~10°	3,100			1,900
	~15°	3,900			2,300
	~20°	4,900			2,900
~12.0	0.5 ~ 5°	3,600	830	900	2,100
	~10°	4,500			2,700
	~15°	5,700			3,400
	~20°	7,100			4,300
~16.0	0.5 ~ 5°	4,800	830	930	2,900
	~10°	6,100			3,700
	~15°	7,600			4,600
	~20°	9,500			5,700
~20.0	0.5 ~ 5°	5,800	850	930	3,500
	~10°	7,300			4,400
	~15°	9,100			5,500
	~20°	11,400			6,900
~25.0	0.5 ~ 5°	6,900	900	1,300	4,200
	~10°	8,800			5,300
	~15°	11,000			6,600
	~20°	14,000			8,300

備考 ●シャंकΦ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。
 ●追加工・角度修正は、上記価格に荒取り加工・逃がし加工が必要になります。

テーパボールエンドミル



ハイス・2枚刃

先端 R	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	ボール	切 断	刃 裏
1.5~5.0	0.5 ~ 5°	700	840	350	400
	~10°	900			600
	~15°	1,200			700
	~20°	1,400			900
~6.0	0.5 ~ 5°	700	1,340	350	400
	~10°	900			600
	~15°	1,200			700
	~20°	1,400			900
~8.0	0.5 ~ 5°	800	1,340	350	500
	~10°	1,100			700
	~15°	1,400			800
	~20°	1,700			1,000
~10.0	0.5 ~ 5°	1,000	1,820	350	600
	~10°	1,300			800
	~15°	1,700			1,000
	~20°	2,100			1,200
~12.0	0.5 ~ 5°	1,400	2,240	380	800
	~10°	1,900			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,900			1,700
~16.0	0.5 ~ 5°	1,900	2,660	380	1,100
	~10°	2,500			1,500
	~15°	3,100			1,900
	~20°	3,900			2,400
~20.0	0.5 ~ 5°	2,500	3,080	480	1,500
	~10°	3,200			2,000
	~15°	4,000			2,400
	~20°	5,000			3,000
~25.0	0.5 ~ 5°	3,100	3,920	520	1,800
	~10°	4,000			2,400
	~15°	5,000			3,000
	~20°	6,200			3,700

ハイス・3枚刃以上

先端 R	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	ボール	切 断	刃 裏
1.5~5.0	0.5 ~ 5°	800	1,050	320	500
	~10°	1,100			700
	~15°	1,400			800
	~20°	1,700			1,000
~6.0	0.5 ~ 5°	800	1,470	320	500
	~10°	1,100			700
	~15°	1,400			800
	~20°	1,700			1,000
~8.0	0.5 ~ 5°	1,000	1,470	320	600
	~10°	1,300			800
	~15°	1,600			1,000
	~20°	2,000			1,200
~10.0	0.5 ~ 5°	1,200	2,050	320	700
	~10°	1,600			1,000
	~15°	2,000			1,200
	~20°	2,500			1,500
~12.0	0.5 ~ 5°	1,700	2,570	470	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,800			1,700
	~20°	3,400			2,100
~16.0	0.5 ~ 5°	2,300	2,870	470	1,400
	~10°	3,000			1,800
	~15°	3,700			2,300
	~20°	4,700			2,800
~20.0	0.5 ~ 5°	3,000	3,340	570	1,800
	~10°	3,900			2,300
	~15°	4,800			2,900
	~20°	6,000			3,600
~25.0	0.5 ~ 5°	3,700	4,280	650	2,200
	~10°	4,800			2,900
	~15°	6,000			3,600
	~20°	7,400			4,500

- 備 考 ●シャंकφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。
 ●追加工・角度修正は、上記価格に荒取り加工・逃がし加工が必要になります。

テーパボールエンドミル



超硬・2枚刃

先端 R	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	ボール	切 断	刃 裏
1.0~3.0	0.5 ~ 5°	1,400	1,200	530	800
	~10°	1,800			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,800			1,700
~5.0	0.5 ~ 5°	1,400	1,600	580	800
	~10°	1,800			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,800			1,700
~6.0	0.5 ~ 5°	1,400	2,530	580	800
	~10°	1,800			1,100
	~15°	2,300			1,400
	~20°	2,800			1,700
~8.0	0.5 ~ 5°	1,600	2,530	580	1,000
	~10°	2,100			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,300			2,000
~10.0	0.5 ~ 5°	2,000	3,460	730	1,200
	~10°	2,600			1,600
	~15°	3,300			2,000
	~20°	4,100			2,500
~12.0	0.5 ~ 5°	3,000	4,260	780	1,800
	~10°	3,800			2,300
	~15°	4,700			2,900
	~20°	5,900			3,600
~16.0	0.5 ~ 5°	4,000	5,050	780	2,400
	~10°	5,100			3,100
	~15°	6,400			3,800
	~20°	7,900			4,800

超硬・3枚刃以上

先端 R	片角 θ	¥単 価			
		外周刃	ボール	切 断	刃 裏
1.5~3.0	0.5 ~ 5°	1,600	1,600	600	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,400			2,000
~5.0	0.5 ~ 5°	1,600	2,070	700	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,400			2,000
~6.0	0.5 ~ 5°	1,600	3,330	700	1,000
	~10°	2,200			1,300
	~15°	2,700			1,600
	~20°	3,400			2,000
~8.0	0.5 ~ 5°	2,000	3,330	700	1,200
	~10°	2,500			1,500
	~15°	3,200			1,900
	~20°	4,000			2,400
~10.0	0.5 ~ 5°	2,400	4,520	850	1,400
	~10°	3,100			1,900
	~15°	3,900			2,300
	~20°	4,900			2,900
~12.0	0.5 ~ 5°	3,600	5,520	900	2,100
	~10°	4,500			2,700
	~15°	5,700			3,400
	~20°	7,100			4,300
~16.0	0.5 ~ 5°	4,800	6,590	930	2,900
	~10°	6,100			3,700
	~15°	7,600			4,600
	~20°	9,500			5,700

備 考 ●シャंकφ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

●追加工・角度修正は、上記価格に荒取り加工・逃がし加工が必要になります。

キーシードカッター(直刃・千鳥刃)



キーシードカッター(直刃)

刃径 D	¥ 単 価	
	ハイス	超 硬
~ 16.0	680	1,020
~ 25.0	860	1,290
~ 35.0	1,060	1,490
~ 45.0	1,260	1,690
~ 60.0	1,460	1,890



キーシードカッター(千鳥刃)

刃径 D	¥ 単 価	
	ハイス	超 硬
~ 16.0	1,360	2,040
~ 25.0	1,720	2,250
~ 35.0	2,080	2,350
~ 45.0	2,080	2,580
~ 60.0	2,080	3,060

ドリル

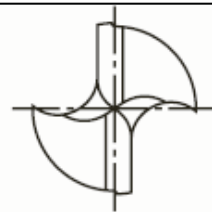


ドリル・ザグリカッター・沈めフライス・センタードリル・リーディングドリル

刃径 D	¥単 価			
	ハイス		超 硬	
	底 刃	切 断	底 刃	切 断
1.0 ~ 6.0	500	350	1,000	530
~ 8.0	600	350	1,200	530
~ 10.0	700	350	1,400	530
~ 12.0	940	380	1,880	580
~ 16.0	1,340	380	2,680	580
~ 20.0	1,780	480	3,560	730
~ 25.0	2,000	520	4,000	780
~ 30.0	2,080	520	4,160	780
~ 32.0	2,440	600	4,880	900
~ 35.0	2,930	600	5,860	900
~ 40.0	3,520	700	7,040	1,050
~ 45.0	4,230	880	8,450	1,330
~ 50.0	5,080	1,030	10,140	1,550



X形シンニング
X thinning



R形シンニング
R thinning

- 備 考
- 先端角は御注文時にご指示下さい。
 - 先端逃げ面は、円錐、スリーレーキどちらでも再研磨できます。
 - シンニングは、X, R いずれの形状も再研磨できます。
 - シャンクΦ42まで、刃長は155Lまで研磨可能です。

面取りカッター



ハイス

刃径 D	面取角度 θ	¥ 単 価	
		先端角	切断
4.0~8.0	~ 49°	1,370	350
	50° ~	1,070	
	80° ~	880	
	120° ~	590	
~10.0	~ 49°	1,560	350
	50° ~	1,270	
	80° ~	980	
	120° ~	680	
~12.0	~ 49°	1,760	380
	50° ~	1,560	
	80° ~	1,170	
	120° ~	780	
~16.0	~ 49°	2,150	380
	50° ~	1,950	
	80° ~	1,560	
	120° ~	980	
~20.0	~ 49°	2,540	480
	50° ~	2,340	
	80° ~	1,760	
	120° ~	1,270	
~25.0	~ 49°	2,930	520
	50° ~	2,730	
	80° ~	2,050	
	120° ~	1,460	
~30.0	~ 49°	3,510	520
	50° ~	3,220	
	80° ~	2,440	
	120° ~	1,760	
~35.0	~ 49°	4,190	600
	50° ~	3,710	
	80° ~	2,930	
	120° ~	2,150	
~40.0	~ 49°	4,880	700
	50° ~	4,290	
	80° ~	3,410	
	120° ~	2,540	
~45.0	~ 49°	5,660	880
	50° ~	4,880	
	80° ~	3,900	
	120° ~	2,930	
~50.0	~ 49°	6,630	1,030
	50° ~	5,560	
	80° ~	4,580	
	120° ~	3,320	

超硬

刃径 D	面取角度 θ	¥ 単 価	
		先端角	切断
4.0~8.0	~ 49°	2,730	530
	50° ~	2,150	
	80° ~	1,760	
	120° ~	1,170	
~10.0	~ 49°	3,120	530
	50° ~	2,540	
	80° ~	1,950	
	120° ~	1,370	
~12.0	~ 49°	3,510	580
	50° ~	3,120	
	80° ~	2,340	
	120° ~	1,560	
~16.0	~ 49°	4,290	580
	50° ~	3,900	
	80° ~	3,120	
	120° ~	1,950	
~20.0	~ 49°	5,070	730
	50° ~	4,680	
	80° ~	3,510	
	120° ~	2,540	
~25.0	~ 49°	5,850	780
	50° ~	5,460	
	80° ~	4,100	
	120° ~	2,930	
~30.0	~ 49°	7,020	780
	50° ~	6,440	
	80° ~	4,880	
	120° ~	3,510	
~35.0	~ 49°	8,390	900
	50° ~	7,410	
	80° ~	5,850	
	120° ~	4,290	

超硬面取りカッター

¥単価

4,630



カウンターシンク



カウンターシンク(1~3枚刃) ホールタイプ(穴あき)

呼び径： D	¥ 単 価			
	ハイス		超 硬	
	先端角	刃 裏	先端角	刃 裏
~ 15.0	700	530	1,400	730
~ 20.0	900	570	1,800	930
~ 30.0	1,200	850	2,400	1,280
~ 35.0	2,930	1,100	5,800	1,680
~ 40.0	3,410	1,200	6,960	2,050
~ 45.0	3,900	1,720	8,360	2,580
~ 50.0	4,510	2,180	10,040	3,280

備 考 ●逃げ角設定を数種類用意しておりますので、設定が合わない場合は修正いたします。

面取多刃



面取多刃(4枚刃)

外径： D	¥ 単 価			
	ハイス		超 硬	
	面 取	底 刃	面 取	底 刃
~ 15.0	870	170	1,750	350
~ 20.0	1,120	220	2,250	450
~ 30.0	1,500	300	3,000	600
~ 35.0	3,660	730	7,250	1,450
~ 40.0	4,260	850	—	—
~ 45.0	4,870	970	—	—
~ 50.0	5,630	1,120	—	—
~ 55.0	6,770	1,350	—	—
~ 60.0	8,130	1,620	—	—

アンギュラーカッター



シングルアンギュラーカッター(HSS)

外径(D)	¥ 単 価
~ 100.0	4,000
100.0超	5,000



柄付シングルアンギュラーカッター(HSS)

外径(D)	¥ 単 価
50.0まで	3,000



ダブルアンギュラーカッター(HSS)

外径(D)	¥ 単 価
~ 100.0	3,000
100.0超	4,000



柄付Wアンギュラーカッター(HSS)

外径(D)	¥ 単 価
30.0まで	2,000

サイドカッター

サイドカッター(直刃)

刃径 D	¥ 単 価			
	ハ イ ス		超 硬	
	外周刃	側面刃	外周刃	側面刃
~ 75	1,540	1,230	3,200	2,300
~ 100	1,920	2,020	3,350	3,800
~ 125	2,310	2,840	4,450	5,300
~ 150	2,850	4,280	5,120	6,420
~ 175	4,060	6,090	5,950	7,300
~ 200	5,450	8,150	7,350	8,900

C面加工	¥単 価	
	ハイス	超 硬
片 側	1,500	2,250
両 側	3,000	4,500

ラジラス加工	¥単 価	
	ハイス	超 硬
片 側	2,250	3,380
両 側	4,500	6,760



サイドカッター(千鳥刃)

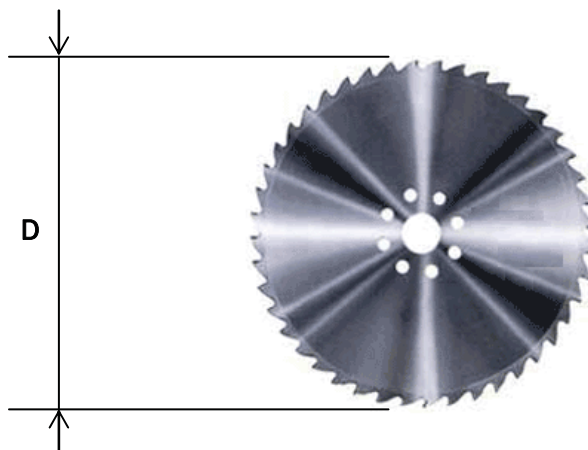
刃径 D	厚み (刃幅)	¥ 単 価			
		ハ イ ス		超 硬	
		外周刃	側面刃	外周刃	側面刃
~ 75	10以下	1,690	1,230	2,530	1,850
	15	2,120		3,180	
	20	2,920		4,370	
	25	3,700		5,540	
~ 100	10以下	2,620	2,020	3,920	3,030
	15	3,490		5,230	
	20	4,580		6,870	
	25	5,530		8,300	
	30	7,390		11,080	
~ 125	10以下	4,310	2,840	6,460	4,260
	15	5,300		7,940	
	20	6,860		10,290	
	25	7,980		11,970	
	30	10,390		15,580	
~ 150	10以下	6,300	4,280	9,440	6,420
	15	7,740		11,610	
	20	9,990		14,980	
	25	11,840		17,750	
	30	14,020		21,020	



C面加工	¥単 価	
	ハイス	超 硬
片 側	1,500	2,250
両 側	3,000	4,500

ラジラス加工	¥単 価	
	ハイス	超 硬
片 側	2,250	3,380
両 側	4,500	6,760

メタルソー



メタルソー

刃径 D	¥ 単 価	
	ハイス 外周刃	超 硬 外周刃
20以下	1,540	2,000
~ 30	1,540	2,500
~ 40	1,540	3,000
~ 50	1,540	3,500
~ 75	1,540	4,630
~ 100	1,920	7,650
~ 125	2,310	—
~ 150	2,510	—
~ 200	2,890	—
~ 250	3,320	—

リーマ



リーマ

呼び径 D	¥ 単 価			
	ハイス		超 硬	
	喰 付	切 断	喰 付	切 断
2 ~ 6	240	320	600	600
~ 8	240	320	600	600
~ 10	380	320	950	600
~ 12	380	470	950	700
~ 16	430	470	1,080	700
~ 20	700	570	1,750	850
~ 25	760	650	1,900	900
~ 30	1,150	670	2,880	930
~ 35	1,290	760	3,200	1,050
~ 40	1,490	910	3,720	1,250
~ 45	2,030	1,150	5,080	1,580
~ 50	2,480	1,330	6,170	1,830

備考 ●5枚刃以上は1刃につき20%増となります。

タップ



ストレートタップ

呼び径 M	¥ 単 価					
	ハイス			超 硬		
	喰 付	切 断	刃 裏	喰 付	切 断	刃 裏
2 ~ 6	180	320	580	460	600	880
~ 8	180	320	580	770	600	880
~ 10	330	320	580	1,080	600	880
~ 12	330	470	580	1,290	700	880
~ 16	410	470	640	1,290	700	960
~ 20	740	570	740	1,510	850	1,120
~ 25	910	650	1,020	2,090	900	1,540
~ 30	1,380	670	1,280	2,580	930	1,920
~ 35	1,520	760	1,340	3,020	1,050	2,020
~ 40	1,710	910	1,640	3,660	1,250	2,460
~ 45	2,060	1,150	2,060	4,090	1,580	3,100
~ 50	2,740	1,330	2,620	4,740	1,830	3,940



スパイラルタップ

呼び径 M	¥ 単 価					
	ハイス			超 硬		
	喰 付	切 断	刃 裏	喰 付	切 断	刃 裏
2 ~ 6	180	320	580	460	600	880
~ 8	180	320	580	770	600	880
~ 10	330	320	580	1,080	600	880
~ 12	330	470	580	1,290	700	880
~ 16	410	470	640	1,290	700	960
~ 20	740	570	740	1,510	850	1,120
~ 25	910	650	1,020	2,090	900	1,540
~ 30	1,380	670	1,280	2,580	930	1,920
~ 35	1,520	760	1,340	3,020	1,050	2,020
~ 40	1,710	910	1,640	3,660	1,250	2,460
~ 45	2,060	1,150	2,060	4,090	1,580	3,100
~ 50	2,740	1,330	2,620	4,740	1,830	3,940

コーティング価格表

TiCN/TiAlN/CrNコーティング

最大径 (φ)	全長 (L)										
	~50	51~75	76~100	101~125	126~150	151~175	176~200	201~250	251~300	301~350	351~400
3.0以下	360	360	360	520	780	830	880				
3.1 ~ 4.0	360	360	420	600	780	880	1,000				
4.1 ~ 6.0	460	460	530	650	800	980	1,320	1,370	1,640	1,820	2,120
6.1 ~ 8.0	510	510	530	690	840	1,050	1,330	1,400	1,690	2,120	2,550
8.1 ~10.0	600	600	610	750	980	1,200	1,400	1,450	1,950	2,450	2,950
10.1~12.0	670	670	700	840	1,080	1,270	1,500	1,520	2,120	2,750	3,380
12.1~14.0	900	920	1,060	1,180	1,560	1,660	1,710	1,860	2,640	3,050	3,800
14.1~16.0	1,180	1,180	1,220	1,360	1,760	1,840	1,860	1,950	2,930	3,380	4,230
16.1~18.0	1,360	1,360	1,400	1,540	1,960	2,280	2,400	2,570	3,250	3,720	4,650
18.1~20.0	1,700	1,700	1,750	1,870	2,160	2,500	2,600	2,800	3,400	4,000	5,100
20.1~25.0	2,100	2,100	2,300	2,570	2,840	3,000	3,200	3,600	3,700	4,350	5,500
25.1~30.0	2,700	2,700	2,700	3,200	3,700	4,000	4,000	4,200	4,700	5,400	6,000
30.1~35.0	2,900	2,900	3,300	3,800	4,400	4,800	5,300	5,500	6,000	6,500	7,000
35.1~40.0	3,200	3,400	3,900	4,250	5,000	5,300	5,500	5,800	6,000	7,500	8,000
40.1~45.0	3,650	3,900	4,400	5,200	5,600	6,500	6,800	7,500	8,000	10,500	12,000
45.1~50.0	4,100	4,400	5,250	5,850	6,400	6,550	6,850	7,600	8,600	11,200	12,500

TiNコーティング

最大径 (φ)	全長 (L)										
	~50	51~75	76~100	101~125	126~150	151~175	176~200	201~250	251~300	301~350	351~400
3.0以下	250	250	300	400	530	530	580				
3.1 ~ 4.0	300	300	350	400	530	530	580				
4.1 ~ 6.0	350	350	350	450	530	650	880	900	1,080	1,300	1,500
6.1 ~ 8.0	350	350	420	490	600	750	950	960	1,200	1,500	1,800
8.1 ~10.0	420	420	460	530	700	850	1,010	1,020	1,380	1,740	2,100
10.1~12.0	530	530	570	650	830	980	1,160	1,170	1,630	1,960	2,400
12.1~14.0	650	650	680	750	900	1,130	1,230	1,330	1,760	2,340	2,700
14.1~16.0	750	750	800	950	1,020	1,250	1,330	1,400	1,950	2,600	3,000
16.1~18.0	870	870	900	980	1,130	1,320	1,450	1,550	2,150	2,850	3,300
18.1~20.0	980	980	1,020	1,100	1,250	1,430	1,540	1,680	2,280	3,100	3,600
20.1~25.0	1,430	1,430	1,470	1,500	1,650	1,920	2,070	2,100	2,660	3,350	3,900
25.1~30.0	1,880	1,880	1,920	2,030	2,180	2,370	2,520	2,600	2,800	3,580	4,200
30.1~35.0	2,250	2,250	2,250	2,400	2,550	2,780	3,080	3,150	3,230	3,900	4,500
35.1~40.0	2,630	2,630	2,630	2,750	2,930	3,200	3,570	3,750	3,850	4,400	4,800
40.1~45.0	3,000	3,000	3,150	3,350	3,600	4,200	5,180	5,630	6,000	6,000	6,000
45.1~50.0	3,380	3,380	3,570	3,950	4,320	5,250	6,750	7,500	7,700	8,100	8,500

プライム(T)・(C)コーティング

最大径 (φ)	全長 (L)										
	~50	51~75	76~100	101~125	126~150	151~175	176~200	201~250	251~300	301~350	351~400
4.0以下	600	600	600	800	900	1,280	1,440	1,600	2,000	2,400	3,200
4.1 ~ 6.0	650	650	650	800	850	1,600	2,170	2,400	2,880	3,440	4,000
6.1 ~ 8.0	650	650	650	800	1,000	1,840	2,330	2,570	3,200	4,000	4,800
8.1 ~10.0	700	750	750	900	1,000	2,080	2,480	2,730	3,680	4,640	5,600
10.1~12.0	700	800	800	1,000	1,000	2,240	2,640	2,880	4,000	5,200	6,400
12.1~14.0	1,000	1,370	1,440	1,600	1,930	2,400	2,800	3,040	4,330	5,770	7,200
14.1~16.0	1,600	1,600	1,680	1,840	2,170	2,640	3,040	3,200	4,800	6,400	8,000
16.1~18.0	1,840	1,840	1,930	2,080	2,400	2,800	3,280	3,530	5,280	7,040	8,800
18.1~20.0	2,080	2,080	2,170	2,330	2,640	3,040	3,530	3,840	5,600	7,600	9,600
20.1~25.0	3,040	3,040	3,130	3,200	3,530	4,080	4,400	4,480	6,080	8,240	10,400
25.1~30.0	4,000	4,000	4,080	4,330	4,640	5,040	5,530	5,770	6,400	8,800	11,200
30.1~35.0	4,800	4,800	4,800	5,130	5,440	5,930	6,540	6,880	7,200	9,600	12,000
35.1~40.0	5,600	5,600	5,600	5,840	6,240	6,800	7,000	8,000	8,800	10,800	12,800
40.1~45.0	6,400	6,400	6,730	7,130	7,680	8,970	11,040	12,000	14,000	15,040	16,000
45.1~50.0	7,200	7,200	7,600	8,400	9,200	11,200	14,400	16,000	17,600	18,400	19,200

※プライムTコートは日立THコートと同等品

※プライムCコートは日立CSコートと同等品

- 注記 1) 全長 (L) は、刃長ではなくワーク全長を示す
 2) 最大径 (φ) は、刃径又はシャンク径どちらかの太い径を示す
 3) DLCコーティング可能。価格は別途ご相談下さい。(アルミ加工用で結晶ダイヤではありません)